

1. Do **1 października 2018 r.** wstępną deklarację przystąpienia do egzaminu maturalnego są zobowiązani złożyć do dyrektora macierzystej szkoły uczniowie, którzy zamierzają przystąpić do egzaminu maturalnego bezpośrednio po ukończeniu szkoły w 2019 r. ([załącznik 1a do Informacji o sposobie organizacji i przeprowadzania egzaminu maturalnego w roku szkolnym 2018/2019 - plik "załączniki"](#)).
2. Jeżeli w trakcie pierwszego semestru roku szkolnego 2018/2019 plany egzaminacyjne ucznia ulegną zmianie – można je zgłosić do **7 lutego 2019 r.** w ostatecznej deklaracji.
3. Do **7 lutego 2019 r.** deklarację przystąpienia do egzaminu maturalnego są zobowiązani złożyć do dyrektora macierzystej szkoły absolwenci liceum z lat szkolnych 2014/2015 – 2017/2018 oraz absolwenci technikum z lat szkolnych 2015/2016 – 2017/2018. Osoby te mogą również złożyć deklarację wstępną do 1 października 2018 r. ([załącznik 1a](#)).
4. Do **31 grudnia 2018 r.** deklarację przystąpienia do egzaminu maturalnego są zobowiązani złożyć do dyrektora macierzystej szkoły absolwenci liceum z lat szkolnych 2014/2015 – 2017/2018 oraz absolwenci technikum z lat szkolnych 2015/2016 – 2017/2018, którzy zamierzają ubiegać się o możliwość przystąpienia do egzaminu maturalnego w innej szkole niż szkoła, którą ukończyli, wskazanej przez dyrektora OKE ([załącznik 1a i załącznik 2](#)).
5. Do **31 grudnia 2018 r.** deklarację przystąpienia do egzaminu maturalnego są zobowiązani złożyć do dyrektora OKE:
 1. absolwenci, którzy ukończyli liceum w latach szkolnych 2014/2015 – 2017/2018 oraz technikum w latach szkolnych 2015/2016 – 2017/2018, ale ich szkoła została zlikwidowana lub przekształcona ([załącznik 1b](#))
 2. absolwentów uzupełniających liceów ogólnokształcących, którzy ukończyli szkołę do roku szkolnego 2012/2013 włącznie ([załącznik 1b](#))
 3. osoby posiadające świadectwo ukończenia szkoły uzyskane za granicą – wyłącznie jeżeli świadectwo to nie uprawnia do podjęcia studiów w Polsce ([załącznik 1b](#))
 4. absolwenci ponadpodstawowej szkoły średniej, którzy nie posiadają świadectwa dojrzałości ([załącznik 1b](#))
 5. absolwenci ponadpodstawowej szkoły średniej, którzy posiadają świadectwo dojrzałości (matura sprzed 2005 r.) ([załącznik 1c](#)).
6. Osoba składająca deklarację wstępną i jej kopię z potwierdzeniem przyjęcia.
7. Osoba, która jest zobowiązana wnieść opłatę za egzamin maturalny (patrz odpowiedź na pytanie „Czy za przystąpienie do egzaminu maturalnego pobierana jest opłata?”), wraz z deklaracją składa dyrektorowi szkoły kserokopię wniesienia opłaty za ten egzamin w odpowiedniej kwocie.